

# PA – NANOKOMPOZITOK IZOTERM KRISTÁLYOSÍTÁSÁNAK VIZSGÁLATA

# INVESTIGATION OF ISOTHERMAL CRYSTALLISATION OF PA NANOCOMPOSITES

Tóth Ádám<sup>1</sup>, Ádámné Dr. Major Andrea<sup>1\*</sup>

<sup>1</sup>Innovatív Járművek és Anyagok tanszék, GAMF Műszaki és Informatikai Kar, Neumann János Egyetem,

Magyarország

https://doi.org/10.47833/2022.1.ENG.001

#### Kulcsszavak:

Poliamid 6 Nanokompozit DSC Avrami Izoterm kinetika

### Keywords:

Polyamide 6 Nanocomposite DSC Avrami Isothermal kinetics

#### Cikktörténet:

Beérkezett2021. október 15.Átdolgozva2021. november 5.Elfogadva2021. december 10.

## Összefoglalás

Napjainkban a poliamid alapú nanokompozitok alkalmazása gyakran kutatott terület. A szén nanocső alkalmazása számos előnnyel jár. Az erősítőanyag tartalom befolyásolja a kristályosodási folyamatot és az aktiválási energia mértékét. A kisérleteket DSC (Differential Scanning Calometry) mérőberendezéssel végeztük. Az eredmények megmutatták, a szén nanocső tartalom kismértékben képes csökkenteni az aktiválási energia nagyságát.

### Abstract

Nowadays the application of the polyamide 6 based nanocomposites is a frequently investigate area. The application of carbon-nanotube has several advantages, the amount of the strengthening material affects the crystallization process and the level of the activation energy. A DSC (Differential Scanning Calometry) measuring machine has been used for our experiments. The results showed the carbon nanotube amount can slightly reduce the activation energy.

## 1. Bevezetés

Napjainkra a legszélesebb körben felhasznált anyag a műanyag. Az élet minden területén alkalmazzák valamilyen formában. A hétköznapi használati eszközeinktől kezdve az autóiparon át egészen az űrkutatásban is nagy szerepe van a műanyagnak, egyedi tulajdonságainak köszönhetően. A folyamatos fejlesztések révén egyre szélesebb körben használják fel. Elsősorban a járműipar alkalmazza, viszont az egészségügy területén is előszeretettel hasznosítják, de új modern épületekben is alapanyagnak számít a műanyag.

A műszaki polimerek között leggyakrabban alkalmazott műanyag a poliamid, amely kitűnő mechanikai tulajdonságai mellett a polimerekhez képest igen jó hőállósággal is rendelkezik. A jó hőállóság és jó vegyszerállóság miatt előszeretettel alkalmazzák az iparban motorburkolatok belső elemeként. A nagy vízfelvétel miatt (ami akár 3-4% is lehet) gyenge méretstabilitás jellemzi. [1]

Az erősítőanyag egyik irányának legalább nanotartományban (10<sup>-9</sup>m) kell lennie, hogy nanokompozitoról tudjunk beszélni. Napjainkban a nanorészecskéknek rengeteg típusa létezik: a fém-oxidoktól a rétegszilikátokon át, egészen a szén nanocsövekig. Az erősítő (vagy más funkciót betöltő) anyagból általában csak 1–2%-nyit alkalmazunk, mivel méretüknél fogva a nanoanyagok

<sup>\*</sup> Kapcsolattartó szerző. Tel.: +36 76 516 391

E-mail cím: adamne.major.andrea@gamf.uni-neumann.hu

fajlagos felülete nagyon nagy, így a határfelület is nagy lesz. Jelenleg a nanokompozitok, mint technológiai újítás a legjobban kutatott ágazat a műanyagiparban, illetve felhasználásuk is egy gyakran kutatott téma, mivel rengeteg helyen alkalmazható alacsony súlya, de kedvező mechanikai tulajdonságai miatt. [2-4] Az első poliamid alapú nanokompozitot Japánban az Ube Industries-zel karöltve a Toyota kutató intézetében fejlesztették ki, amit az új innovatív gépjárművek megalkotásakor alkalmaznak. [5]

A termoanalitikai módszerek csoportjába olyan eljárások tartoznak, amelynél a minta valamely jellemzőjének megváltozása bekövetkezik az idő és hőmérséklet függvényében. Tehát a termoanalitikai módszerek alapvetően a kémiai és fizikai folyamatok és változások tanulmányozását teszik lehetővé, melyek a hűtéssel és melegítéssel szoros kapcsolatot alkotnak.

A termoanalitikai vizsgálatok segítségével nagy pontossággal lehet meghatározni a polimerek üvegesedési és kristályolvadási hőmérsékletét. A kristályos polimerek esetében jól meghatározható a kristályosodás illetve a kristályolvadás mechanizmusa is. [6]

A kutatás elsődleges célja a rendelkezésre álló mintadarabok aktiválási energiájának meghatározása volt, illetve a szén nanocső tartalom hatásának vizsgálata a poliamid 6 alapanyagra.

## 2. Módszer

## 2.1. Alapanyag

A vizsgáltat során felhasznált alapanyag poliamid 6 (Kiamid 6 S3C PK 5 – 8 NT) és többfalú szén nanocsövet tartalmazó mesterkeverék (Nanocyl PA1503) volt. A nanokompozitok szén nanocső tartalma 0,2%, 0,4% és 0,6% volt (1. ábra). A mátrixanyag színe zöld, az erősítőanyag színe pedig fekete volt. Az előállítása egy speciális IDMX keverőberendezéssel történt.



Szén nanocső tartalom:

| 0% | 0,2% | 0,4% | 0,6% |
|----|------|------|------|
|----|------|------|------|

1. ábra: Poliamid 6 alapú szén nanocső nanokompozit

## 2.2. DSC mérési paraméterek

A vizsgálathoz a Neumann János Egyetem GAMF kar, Innovatív Járművek és Anyagok tanszéken található TA Q200 típusú DSC mérőberendezést használtunk. A berendezésből kapott adatokat a TA Universal Analysis programmal értékeltük ki. A mintákat izoterm körülmények között vizsgáltuk különböző hőmérsékleteken. Az állandó hőmérsékleten tartás 40-60 percig tartott, mivel a kristályosodási folyamat időigényes folyamat. Egy mintát 4 hőmérsékleten vizsgáltunk, melyeknek értékeit az 1. táblázat mutatja. A kristályosítási hőmérsékleteket korábbi mérések tapasztalatai alapján választottuk ki, amelyek 200-215 °C között voltak. Egy minta tömege megközelítőleg 5 mg volt.

| Szén nanocső | Mérési hőmérséklet (°C) |          |          |          |  |
|--------------|-------------------------|----------|----------|----------|--|
| tartalom (%) | 1. mérés                | 2. mérés | 3. mérés | 4. mérés |  |
| 0            | 202                     | 204      | 206      | 208      |  |
| 0,2          | 203                     | 205      | 207      | 209      |  |
| 0,4          | 204                     | 205      | 206      | 207      |  |
| 0,6          | 204                     | 205      | 206      | 207      |  |

1. táblázat: Kristályosítási hőmérsékletek

A mérés során kapott értékeket a TA Universal Analysis programmal értékeltük ki. A kapott görbék akkor kerültek elfogadásra, ha a kristályosodás lefutott, azaz a DSC görbék minden esetben visszatértek az alapvonalhoz és jól követhető volt a kristályosodási folyamat.

### 2.3. Mérés elve

A DSC görbén a felfelé ívelő csúcs a kristályosodást mutatja meg (2. ábra). A csúcs alatti terület a kristályosodás entalpiaváltozása. Ahogy az üvegesedési átmenetnél, itt is extrapolálással kaphatjuk meg a kristályosodás nevezetes hőmérsékleteit, azaz extrapolált kezdő- és véghőmérsékletét, illetve a csúcshőmérsékletét. [7]



2. ábra: DSC kristályosítási görbe [6]

A kristályosodási folyamatnál a T<sub>ic</sub> a kezdeti hőmérséklet, T<sub>eic</sub> az extrapolált kezdeti hőmérséklet, T<sub>pc</sub> a kristályosítási csúcshőmérséklet, T<sub>efc</sub> az extrapolált véghőmérséklet, T<sub>fc</sub> a véghőmérséklet. [6]

## 3. Eredmények és kiértékelés

## 3.1. DSC görbék

Példaként a 3. ábra mutatja a 0,2% szén nanocső tartalmú minta DSC görbéjét. Négy különböző hőmérsékleten kristályosítottuk a mintát, a DSC görbék egy ábrán láthatók.



3. ábra: 0,2% szén nanocsövet tartalmazó nanokompozit minta nyers DSC görbéi

A 4.ábrán az idő függvényében mutatjuk be a hőáram alakulását (zöld görbe), mellyel jól követhető a kristályosodási folyamat, illetve a relatív kristályhányad értéke. A kristályosodás akkor játszódott le teljesen, ha a görbe visszatért az alapvonalhoz. A vizsgálati hőmérséklet növelésével a kristályosítási folyamat lejátszódási ideje is lényegesen megnőtt. Az ábrán a rózsaszín görbe segítségével nyomon követhető a kristályos hányad változása az idő függvényében.



4. ábra: 0,6% szén nanocső tartalmú minta 204°C-on történő kristályosítása során kapott görbék

#### 3.2. Avrami kitevő

A gócképződés és a kristályosodás is idő- és hőmérsékletfüggő folyamat. A gócképződési majd később kristálynövekedési folyamatot az Avrami egyenlettel (1) lehet leírni izoterm körülmények között:

$$x = 1 - \exp(-Kt^n) \tag{1}$$

ahol: az x a kristályosodott tömeghányad a *t* időpillanatban, *K* a kristályosodás sebességi állandója, *n* az Avrami kitevő értéke, amely függ a gócképződés és növekedés folyamat jellegétől. [8]

A kristályosodási folyamat lefutása mind izoterm, mind pedig anizoterm körülmények között követhető kalorimetriás módszerrel. A TA Universal Analysis program segítségével a görbékhez tartozó adatokat kiértékeltük, segítségükkel meghatároztuk az (-ln(1-x)) értékeket. Ezeket ábrázoltuk az

ln(t-t<sub>0</sub>) függvényében, a pontokra egyenest illesztettünk mely egyenletéből az Avrami egyenlet (2) segítségével meghatároztuk az Avrami kitevőt és az ln k értékeket.

$$\ln(-\ln(1-x)) = \ln k + n * \ln(t-t_0)$$
(2)

ahol: az x a kristályos anyaghányad, k a kristályosodás sebességi állandója, n az Avrami kitevő, t a vizsgált időpillanat,  $t_0$  a kristályosodás kezdőidőpillanata. [8]

A 2. táblázatban láthatók az Avrami kitevők értékei a szén nanocső és a kristályosítási hőmérséklet függvényében.

| Kristálvosítási     | Avrami kitevő értékei |                                  |                                  |                                  |  |
|---------------------|-----------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--|
| hőmérséklet<br>(°C) | Tiszta poliamid       | 0,2% szén<br>nanocső<br>tartalom | 0,4% szén<br>nanocső<br>tartalom | 0,6% szén<br>nanocső<br>tartalom |  |
| 202                 | 2                     | -                                | -                                | -                                |  |
| 203                 | -                     | 1,9                              | -                                | -                                |  |
| 204                 | 2                     | -                                | 1,9                              | 1,7                              |  |
| 205                 | -                     | 1,9                              | 1,7                              | 1,7                              |  |
| 206                 | 2                     | -                                | 1,7                              | 1,6                              |  |
| 207                 | -                     | 1,8                              | 1,8                              | 1,6                              |  |
| 208                 | 1,7                   | -                                | -                                | -                                |  |
| 209                 | -                     | 2,1                              | -                                | -                                |  |

| 2        | táblázat <sup>.</sup> | Avrami           | kitevők | értékei |
|----------|-----------------------|------------------|---------|---------|
| <u> </u> | tubiuzut.             | / / / / / / / // | MIC VON | CILCICO |

Az 5. ábrán bemutatjuk a 2. táblázatban látható Avrami kitevők változását a szén nanocső tartalom és hőmérséklet függvényében.



5. ábra: Avrami kivetők értékei a vizsgált hőmérséklet függvényében

Az Avrami kitevő értékei (n értékei) 1,6 és 2 között változnak. A kismértékű csökkenő tendencia arra utal, hogy kis mértékben változott a kristályosodás. Az Avrami kitevő csökkenését két okra lehet visszavezetni. Elsődleges oka a gócképző hatás (atermikus gócképződés), a másik ok a kristálynövekedés térirányának csökkenésére vezethető vissza. Valószínűsíthető, hogy az izoterm kristályosítás folyamán a mintákban lamellás krisztallitok alakultak ki. Ennek a pontosításához a későbbiekben a kutatómunkánk folytatásakor tervezzük nem-izoterm körülmények között is vizsgálatok elvégzését.

## 3.3. Aktiválási energia

Az átalakított Avrami egyenlet (2) és az Arrhenius egyenlet (3) segítségével lehet meghatározni a kristályos szerkezet kialakulásához szükséges energiamennyiséget, az aktiválási energiát. Az Arrhenius egyenlet (3) segítségével meghatározható az aktiválási energia, ha ismert a kristályosodás sebesség állandója:

$$k = A * e^{\frac{-E_a}{R*T}} \tag{3}$$

ahol *k*: a kristályosodás sebességállandója, *A*: a preexponenciális tényező,  $E_a$ : az aktiválási energia, *R*: az egyetemes gázállandó, melynek értéke 8,314 J/(K\*mol), és *T*: a hőmérséklet Kelvinben kifejezve. [9]

A kristályosodás sebességállandóját (*k*) logaritmikus alakban alkalmaztuk (*lnk*) és az értékeket *3. táblázat* összefoglaltuk.

|                                    | Ink értékei        |                                  |                                  |                                  |
|------------------------------------|--------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Vizsgálati<br>hőmérséklet<br>(1/K) | Tiszta<br>poliamid | 0,2% szén<br>nanocső<br>tartalom | 0,4% szén<br>nanocső<br>tartalom | 0,6% szén<br>nanocső<br>tartalom |
| 0,002105                           | -2,0               | -                                | -                                | -                                |
| 0,002100                           | -                  | -2,3                             | -                                | -                                |
| 0,002096                           | -3,1               | -                                | -2,4                             | -2,4                             |
| 0,002091                           | -                  | -3,6                             | -3,1                             | -2,9                             |
| 0,002087                           | -4,3               | -                                | -3,6                             | -3,4                             |
| 0,002083                           | -                  | -4,6                             | -3,8                             | -3,8                             |

| 3. táblázat: | Különböző | szén nanocso | ő tartalmú | minták In | k értékei |
|--------------|-----------|--------------|------------|-----------|-----------|
|--------------|-----------|--------------|------------|-----------|-----------|

## A 6. ábra mutatja az Ink értékeket.



6. ábra: Az Ink értékek változása a 1/K függvényében

A kristályosodási sebesség állandójának hőmérséklet-függése jó közelítéssel Arrhenius típusú (6. ábra). A szén nanocső tartalom függvényében vizsgáltuk a kapott értékeket és egyértelmű linearitást tapasztaltunk, így egy egyenest illesztettünk a pontokra. Az egyenesek meredekségei és az Arrhenius egyenlet alapján határoztuk meg a bruttó aktiválási energiák mértékét.

4. táblázat: A szén nanocső tartalom függvényében a bruttó aktiválási energiák értékei

| Szén nanocső<br>tartalom (%) | Aktiválási<br>energiák (kJ/mol) |
|------------------------------|---------------------------------|
| 0                            | 1082                            |
| 0,2                          | 1050                            |
| 0,4                          | 854                             |
| 0,6                          | 920                             |

A 7. ábra szemlélteti az aktiválási energia értékeit a szén nanocső tartalom függvényében.



7. ábra: Aktiválási energia változása a szén nanocső tartalom függvényében

Az aktiválási energia bruttó mértéke csökkenő tendenciát mutat a szén nanocső tartalom növekedésével. Tehát a kristályosodás mechanizmusát ismerve (gócképződés majd az ezt követő gócnövekedés), az aktiválási energia csökkenése könnyebb gócképződésre utal. Tehát a szén nanocső gócképző hatású.

# 4. Összegzés

A mérési eredményekből az állapítható meg, hogy az izoterm kristályosítás során a nanokompozitban az Avrami kitevő alapján lamellás krisztallitok alakultak ki. Viszont a szén nanocső tartalom növekedésével fordított arányban változik az Avrami kitevő értéke.

Megállapítható, hogy poliamid nanokompozit kristályosodás aktiválási energiája csökkenő a szén nanocső tartalom függvényében. A legalacsonyabb bruttó aktiválási energia érték 0,4% szén nanocső tartalomnál tapasztalható, amely több mint 20%-kal kisebb, mint a tiszta poliamid esetében.

## Köszönetnyilvánítás

Köszönettel tartozunk a kutatás támogatásáért, amely az EFOP-3.6.1-16-2016-00006 "A kutatási potenciál fejlesztése és bővítése a Neumann János Egyetemen" pályázat keretében valósult meg. A projekt a Magyar Állam és az Európai Unió támogatásával, az Európai Szociális Alap társfinanszírozásával, a Széchenyi 2020 program keretében valósul meg.

# Irodalomjegyzék

- [1] Keresztes, R. Z.: "Műszaki műanyag/acél csúszópárok tribológiai kutatása polimer/acél fogfelületek súrlódása" Szent István Egyetem, Gödöllő, 2009.
- [2] A, Adamne Major: "Interesting behavior of polymers containing multiwall carbon nanotubes" IOP Conference Series: Mmaterials Science and Engeneering 1 : 1 Paper: 012027, 2017. DOI: 10.1088/1757-899X/175/1/012027
- [3] A, Adamne Major; K, Belina: "Investigation of the structure of multiwall carbon nanotubes in polymer matrix" I IOP Conference Series: Mmaterials Science and Engeneering 47 : 1 Paper: 012031, 2013. DOI: 10.1088/1757-899X/47/1/012031
- [4] A. Major, Ádámné ; K, Belina: "Crystallization and melting properties of polypropylenes containing multiwall carbon nanotube" AIP Conference Proceedings, 2011. pp. 773-778.
   DOI: 10.1063/1.3589609
- [5] Dr. Hargitai H.: "Nanotechnológiai Anyagok és Eljárások Járműipari alkalmazása" Széchenyi István Egyetem Anyagtudományi és Technológiai Tanszék, Győr, 2013.
- [6] G. W. Ehrenstein, G. Riedel, P. Trawiel: "Thermal Analysis of Plastics", Hanser Publishers 2004. DOI: 10.3139/9783446434141
- [7] Magyar Szabvány: "Műanyagok. Pásztázó differenciálkalorimetria (DSC)" MSZ EN ISO 11357-1:1999.
- [8] P. C. Vilanova, S. M. Ribas G. M. Guzmat: "Isothermal crystallization of poly(ethylene-terephthalate) of low molecular weight by differential scanning calorimetry: 1. Crystallization kinetics", Polymer, 1984, pp. 423-428. DOI: 10.1016/0032-3861(85)90205-8
- [9] D.W. Ball, Jessie A. Key: "Introductory Chemistry 1st Canadian Edition" Chapter 17. Kinetics, B.C Open Textbook Project, 2015, pp. 871.-916.